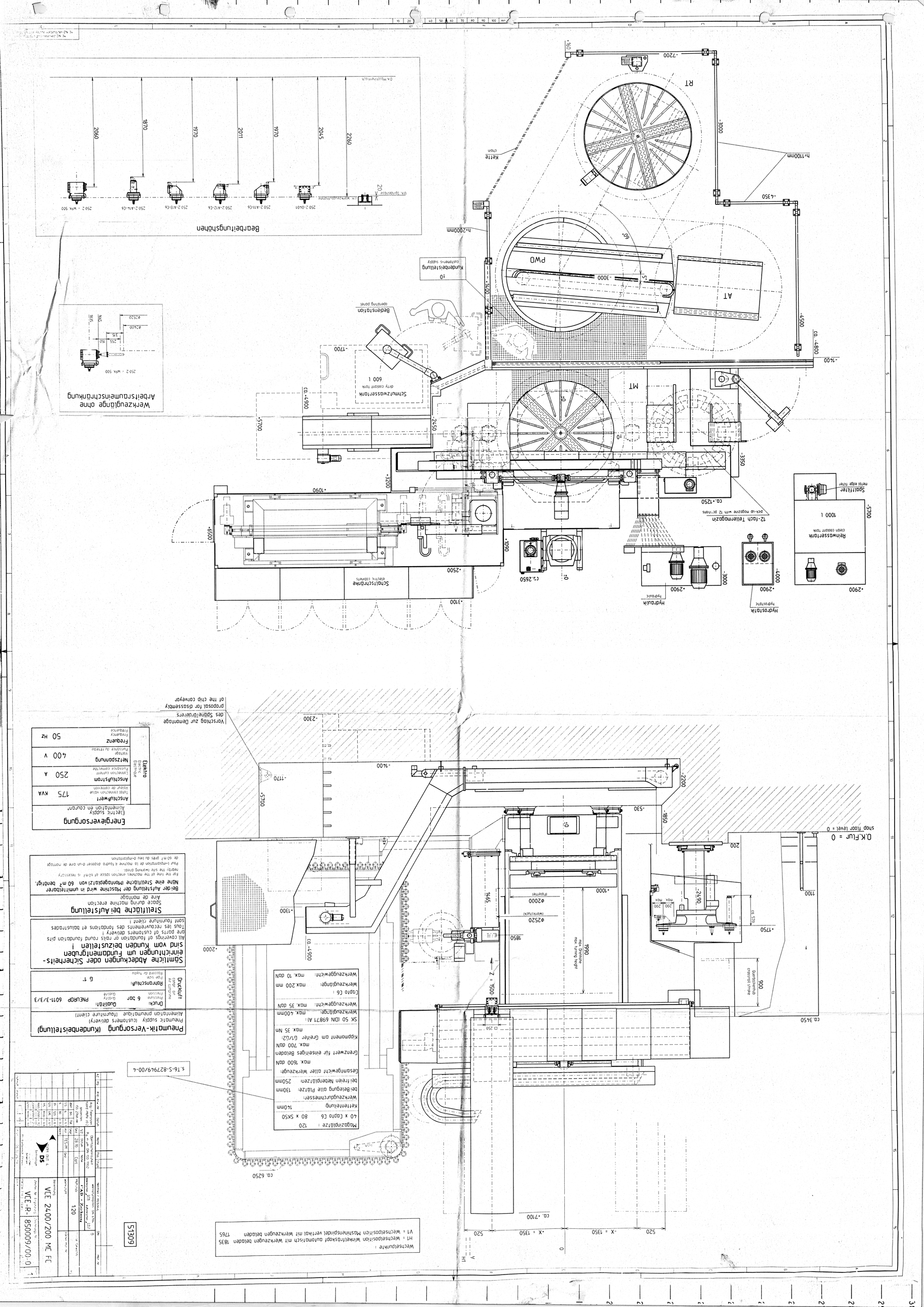

Bearbeitungshöhen
Werkzeuglänge ohne Arbeitsraumeinschränkung
Schmutzwassertank
Schaltschränke
Reinwassertank
Spaltfilter
Kundenbeistellung
Bedienstation
Kette
Hydraulik
Hydrostatik
RT
PWD
AT
MT
Vorschlag zur Demontage des Späneförderers
proposal for disassembly of the chip conveyor
Energieversorgung
Electric supply
Alimentation en courant
Anschlußwert
175 kVA
Anschlußstrom
250 A
Netzspannung
400 V
Frequenz
50 Hz
Elektro
Pneumatik-Versorgung (Kundenbeistellung)
Druckluft
Rohranschluß
G 1"
Sämtliche Abdeckungen oder Sicherheits-einrichtungen um Fundamentgruben sind vom Kunden beizustellen !
Stellfläche bei Aufstellung
Beider Aufstellung der Maschine wird in unmittelbarer Nähe eine Stellfläche (Montageplatz) von 60 m² benötigt.
Wechselpunkte :
H1 = Wechselposition Winkelfräskopf automatisch mit Werkzeugen beladen 1835
V1 = Wechselposition Maschinenspindel vertikal mit Werkzeugen beladen 1765
Magazinplätze : 120
40 x Capto C6 80 x SK50
Kettenteilung: 140mm
Werkzeugdurchmesser:
bei Belegung alle Plätze: 130mm
bei freien Nebenplätzen: 250mm
Gesamtgewicht aller Werkzeuge: max. 1600 daN
Grenzwert für einseitiges Beladen: max. 700 daN
Kippmoment am Greifer G1/G2: max. 35 Nm
SK 50 (DIN 69871 A):
Werkzeuglänge: max. 400mm
Werkzeuggewicht: max. 35 daN
Capto C6 :
Werkzeuglänge: max. 200 mm
Werkzeuggewicht: max. 10 daN
s.T6-S-827949/00-4
D.K.Flur = 0
shop floor level = 0
51309
VCE 2400/200 MC FC
VCE-R-850009/00-0