

1 stk OM vertikale dreiesenter, modell Omega70MS,  
 levert med Fanuc 18i-T CNC styring.  
 Tekniske data samt standard tilbehør iht. tilbud datert 10/11-04

## Tekniske spesifikasjoner

	3
Antall styrte akser	1350 mm
Bord diameter	1600 mm
Maks. sving diameter	1705 mm
Maks. høyde fra bord plan til ram front.	1330 mm
Maks. dreielengde	1600 mm
Maks. dreiediameter	25000 N
Maks. moment på ram	4000 kg
Maks. bordbelastning	-1730≈1915 mm
Horisontal bevegelse på sleide	1250 mm
Vertikalbevegelse av ram	450 mm
Vertikalbevegelse av bom (3 step a 150 mm)	2 - 400 o/min
Bord hastighet	2
Antall hastighetsområder	25 - 2500 o/min
Spindelturtall roterende verktøy	600 Nm
Maks. vridmoment roterende verktøy	10000 mm/min
Ilgangshastighet X-akse	10000 mm/min
Ilgangshastighet Z-akse	0 - 3600 mm/min
Matingshastighet X,Z-akse	4 o/min
Ilgang C-akse	230 x 230 mm
Ram diameter	Ø 325 mm
Min. hull diameter hvor ram kan passere	7/24 Nr. 50
Verktøykon	VAC 45/55 KW
Planskivemotor	VAC 15/18,5 KW
Spindelmotor roterende verktøy	+- 0,007 for 500mm
Posisjoneringsnøyaktighet X-akse	+- 0,007 for 500mm
Posisjoneringsnøyaktighet Z-akse	+- 7,5 sek
Posisjoneringsnøyaktighet C-akse	+- 0,005 mm
Repetisjonsnøyaktighet X-akse	+- 0,005 mm
Repetisjonsnøyaktighet X-akse	+- 5 sek
Repetisjonsnøyaktighet C-akse	6980 mm
Maskinhøyde	9390 x 5510mm
Plassbehov	25000 kg
Netto maskinvekt	

## Standard spesifikasjoner / Tilbehør

Verktøymagasin for 17 verktøy med verktøylengde 600 mm  
 Forberedt for pallettveksling direkte fra Fastems system  
 Installasjons deler  
 Spesialverktøy  
 Spondeksel  
 Automatisk sentralsmøring

## **KASPO MASKIN AS**

Step posisjoneringseenhet for bom

Arbeidsbelysning

Kjøleenhet for smørolje bord

\* Komplette kjølevannanlegg

Leveres i.h.t. CE regulativet

**FANUC 18i-T**

Konstant skjærehastighet

Fasing /hjørne R

Ekstra «Block skip» 2-4

Neseradius kompensering

Lagring av «Pitch error» kompensering

Macro programmering

Program restart

Manuell avbrytelse

Portabelt håndratt

Stk og tids teller

Puncher interface RS232C

For mer data se tilsendte "data spesifikasjon" N-12028

### **Ekstra utstyr:**

- Kjøling gjennom spindel 30 bar
- Spontransportør, utkast bak maskin
- Tett deksel rundt bord inkl. tak og forberedt for avsug
- Signal lampe (3 stk)
- Automatisk arbeidstykkemåling Renishaw, med skala i X-akse
- Mekanisk modifikasjon for Fastems
- Interface for Fastems
- Tverrbjelke posisjonering 4 x 150 mm via M-kode
- Verktøymagasin for 100 verktøy **BT50** på venstre maskinside  
verktøylengde 800 mm  
verktøydiameter: 135/220 mm  
verktøyvekt: 25 kg
- Verktøymagasin for 100 verktøy Capto C6 på høyre maskinside
- Capto grunnholder type LA
- Capto grunnholder type LB
- Capto grunnholder type LC
- Capto grunnholder type LD
- Capto grunnholder type MA
- Lang borstang med Capto C6
- OM original vinkelhode (med verktøyskifte ISO50)
- Kjøling gjennom spindel for vinkelhode
- Posisjoneringsblokk på spindelne for vinkelhode som skiftes  
automatisk fra verktøymagasin
- C-akse skala
- Z-akse skala
- Belastningsovervåkning
- Automatisk avslåing av strøm

## **KASPO MASKIN AS**

- Hullbåndlagringskapasitet 1280m
- Program restart
- "Rigid tapping" gjenge uten gjengeapparat
- Verktøylevetid
- 10,4" farge display
- Antall NC program I memory 400 stk
- 999 verktøyoffset
- Helical interpolasjon
- Automatisk hjørne overstyring
- Sylindrisk interpolasjon
- Programmerbar data input (G10)
- Installasjon og programmeringsopplæring
- 12 stk Ø 1350 mm felles pallett for Omega70MS og Makino MCD1816

---

**Spesifikasjoner for maskiner og utstyr som ovenfor**

Table spindle motor

Column

Crossrail elevating motor

Chip bucket

Chip conveyor

Milling magazine

Coolant tank

Chip conveyor

Electric panel

Hyd. & Air M/F

Lubrication unit

Hydraulic unit

Matrix magazine

for CAPTO C6 cutting heads

ATC operation panel

Disk magazine

Main operation panel

Hole for oilmist

