

# Anlagen-Katalog

## **SKODA FCW 150 NC**

### **Waagerechte Fräs-und Bohrmaschine**

*Standort*

*ENEOP3 - Desenvolvimento de Projecto Industrial S.A.*

*Parque Empresarial da Praia Norte,*

*Avenida de Cabo Verde, nº 36*

*4900-568 Viana do Castelo – Portugal*

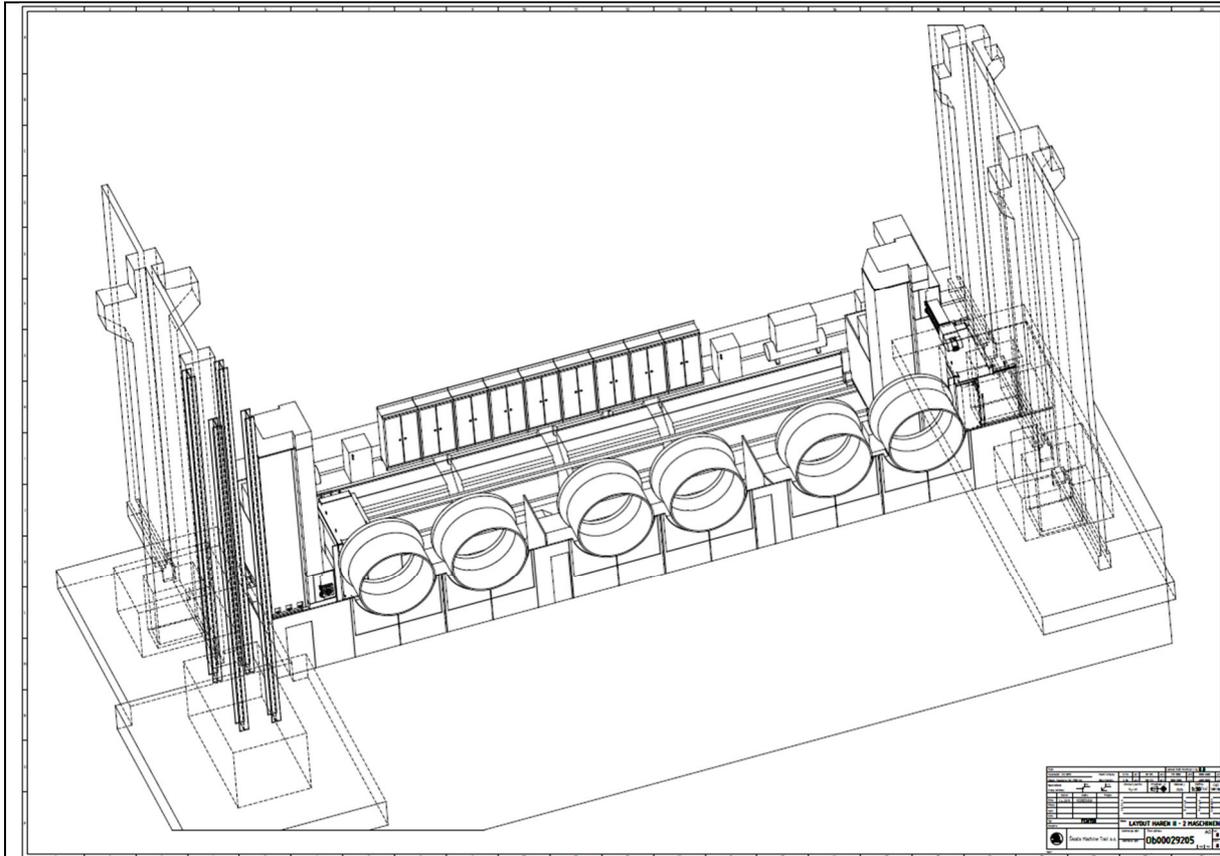
# Anlagen-Katalog

Demontierte SKODA FCW 150 NC  
Waagerechte Fräs- und Bohrmaschine

Arbeitsplatz besteht aus 2 Maschinen (Aufnahme vom ehemaligen Standort)



# Anlagen-Katalog



<b>Status</b>	2016
<b>Type</b>	Milling and boring machines
<b>Description</b>	Spindle diameter (mm)150 Main motor power (kW) 52 Max. spindle speed (rpm) 3 000 Sleeve extension Z axis (mm) 1 200 Sleeve extension W axis (mm)900 Max. headstock traverse Y axis (mm) 5 000

# Anlagen-Katalog

## Technische Angaben

Durchschnitt der Bohrspindel	mm 150*
Durchschnitt der Frässpindel unter vorderen Lagern.....	mm 200
Spannkegel 7:24 - DIN 69871 ISO 50*	
Querabmessung des Stössels.....	mm 360 x 400
Zentrierdurchschnitt auf der Front der Frässpindel .....	mm 221,44 h5
Ständervorschub (X) .....	mm 1*13.300
1*18.000 (Bettlänge 23.000 mm)	
Spindelstockvorschub (Y) .....	mm 5.000
Stösselvorschub (Z) .....	mm 1.200
Breite Lagerführung .....	mm 1.220
Breite Ständerführung .....	mm 1.140
Verzugkraft der Spanneinheiten Achse X .....	N 15.000
Achse Y .....	N 15.000
Achse Z .....	N 15.000
Umfang von Nenndrehungen	
Der Spindel – in 2 Stufen.....	1/min 1. Stufe 1 - 636
2. Stufe 5,5 - 3000	
Vorschubgeschwindigkeiten	
Umfänge in Arbeitsvorschüben	
- des Ständers (X) .....	mm/min 1 ÷ 10.000
- der Spindelstockes (Y).....	mm/min 1 ÷ 15.000
- des Stössels (Z).....	mm/min 1 ÷ 15.000
Leistung des Hauptantriebes .....	kW 40
Momente	
Max. Drehmoment – auf der Frässpindel .....	Nm 2.200
Maschinenlärm	

Niveau des akustischen Druckes auf der Bedienungsstelle (Kabine) dB (A) max. 80

# Anlagen-Katalog

Eingelagert in Viana do Castelo / Portugal



# Anlagen-Katalog



# Anlagen-Katalog

Köpfe stehen bei Firma SMT in Plzen / Tschechien



Zwei Köpfe sind zerlegt zwecks Befundung



# Anlagen-Katalog

## **WECHSELFRÄSKOPF UFK 600**

Automatische Werkzeugaufspannung durch Spannzange, Kühlflüssigkeitszufuhr von außen und durch Spindelmitte

Übersetzungsverhältnis zwischen Ein- und Aus		1:1
Max. Drehzahl	r.p.m.	3 000
Max. Drehmoment	Nm	6 000
Max. Leistung	kW	25

Automatische kontinuierliche Indexierung in zwei Achsen

Umfang der Position		0 - 360°
Schwenkbereich in 1. Achse		n x 360°
Schwenkbereich in 2. Achse		± 100°